

T

divisione prototipi



Azienda

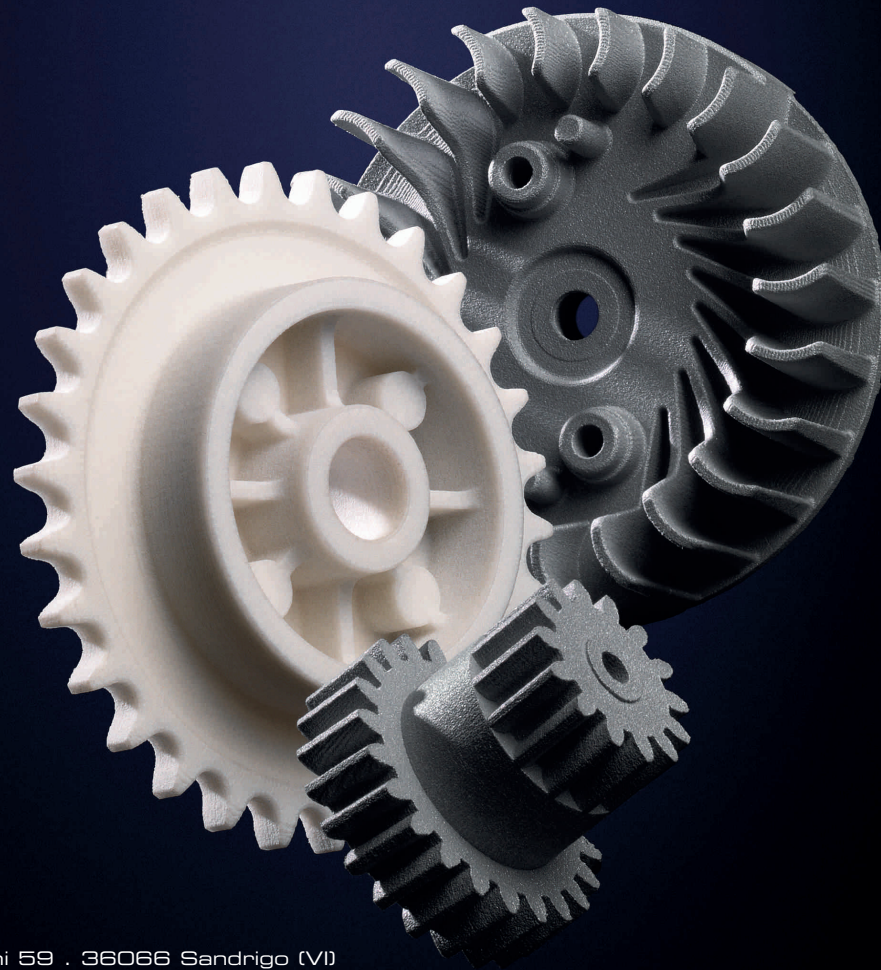
TOPP - PROTOTIPI è un ramo d'azienda di TOPP s.p.a. che opera da anni nel settore della prototipazione rapida.

La prototipazione rapida (RP) è una tecnologia innovativa che rende possibile la produzione, in poche ore, di oggetti di geometria complessa, direttamente dal modello matematico dell'oggetto realizzato su di un sistema CAD tridimensionale (STL).

Il modello prodotto (il prototipo) consente, all'azienda manifatturiera che lo ha richiesto, di apprezzare le geometrie, le forme e ogni altra caratteristica utile a valutare la fattibilità e l'adeguatezza del prodotto finito, prima di organizzare e pianificare la produzione.

L'uso delle tecnologie di prototipazione rapida viene sviluppato da TOPP - PROTOTIPI a partire dal 1996, per rispondere alle esigenze di risparmio di tempo e costi dell'industria manifatturiera nella fase di progettazione e sviluppo di nuovi prodotti.

TOPP - PROTOTIPI è una struttura efficiente e organizzata, in grado di essere veloce nella formulazione delle offerte e puntuale e precisa nella realizzazione dei lavori, mantenendo un eccellente rapporto qualità prezzo.



TOPP spa
via Galvani 59 . 36066 Sandrigo (VI)
tel. +39 0444 656777
fax +39 0444 656778
www.rp.topp.it | rp@topp.it

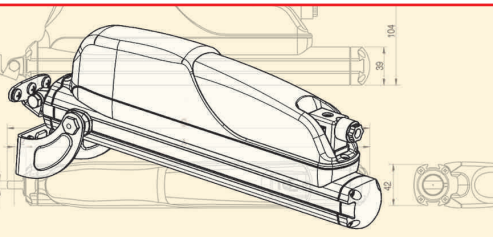
Servizi di
prototipazione rapida

T

divisione prototipi

Progetto

La continua ricerca di soluzioni tecniche innovative e design avveniristici impegnano l'area tecnica TOPP - PROTOTIPI in un confronto quotidiano con l'evoluzione informatica nel settore della progettazione.



Prototipo

Nella fase di sviluppo iniziale di un prodotto, i modelli di concetto sono uno strumento risolutivo per la valutazione di forme e soluzioni meccaniche, per un impatto fisico con il design e per la verifica funzionale delle geometrie di assieme.



Preserie

La realizzazione di prototipi con materiali dalle caratteristiche estetiche e funzionali simili a quelle del prodotto definitivo è un valido supporto oltre che per lo sviluppo tecnico anche per il marketing del nuovo progetto.



DURAFORM (Nylon)

Materiale con buone caratteristiche di flessibilità ed elasticità, ideale per la realizzazione di prototipi funzionali, ottenibile direttamente da sinterizzazione.



DURAFORM CV (Nylon caricato vetro)

Materiale caratterizzato da maggiore stabilità termica e rigidità rispetto al Duraform puro.



DURAFORM FLEX

Elastomero ottenibile direttamente da sinterizzazione (disponibile in vari colori).



ALUFORM (Nylon caricato alluminio)

Materiale esteticamente simile all'alluminio con un elevato livello di rigidità, ottenibile anch'esso direttamente da sinterizzazione.



TERMAFORM (Nylon caricato ceramica)

Materiale specifico per la realizzazione di prototipi resistenti alle alte temperature.



CASTFORM (Polistirene)

Materiale utilizzato per la realizzazione di modelli sacrificabili per la fusione a cera persa di alluminio ed altre leghe.



STEREOLITOGRAFIA (Resina epossidica)

Materiale fragile ma con elevato grado di precisione, ideale per prototipi concettuali con buona finitura estetica.



RESINA RIGIDA (simile ad ABS o Nylon)

Materiale specifico per stampi in silicone con caratteristiche meccaniche ed estetiche simili a quelle dell'ABS o del Nylon.



RESINA SEMIRIGIDA (simile a PE)

Materiale per stampi in silicone con caratteristiche meccaniche di elasticità simili al Polietilene.



RESINA MORBIDA (Elastomero)

Elastomero ottenibile da stampo in silicone con differenti moduli Shore A di durezza.



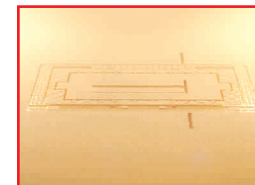
RESINA TRASPARENTE (simile a PC)

Materiale rigido utilizzato per la realizzazione di particolari trasparenti tramite replica da stampo in silicone.

Lo sviluppo delle tecnologie di Rapid Prototyping è stato notevolmente accelerato dall'ampio uso di sistemi CAD di modellazione solida.



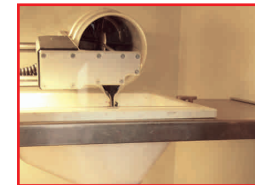
Per mezzo della tecnologia SLS di 3D System, sezioni con geometrie specifiche vengono riprodotte dal raggio laser su tratti sottili di materiale in polvere.



La polvere non sinterizzata agisce da struttura di supporto e permette di realizzare particolari senza limiti di complessità.



Il processo di stampaggio per caduta sotto vuoto permette la produzione di particolari in resina con caratteristiche simili al materiale definitivo.



La realizzazione di stampi in silicone è un valido supporto per l'anticipazione del nuovo prodotto al cliente finale.

